





Programm Workshop

Temperierung von Spritzgiesswerkzeugen

Session 1	
8.30-8.40 Uhr	Begrüssung und Einführung Prof. Dr. Frank Ehrig, Institutsleiter, IWK
8.40-9.15 Uhr	Grundlagen der Werkzeugtemperierung beim Spritzgiessen • Auswirkung der Temperierung auf die Formteilqualität • Eigenspannung, Orientierung, Kristallisation • Wirtschaftlichkeit • Anlaufphase (thermisches Gleichgewicht) Prof. Dr. Frank Ehrig, Institutsleiter, IWK
09.15-10.30 Uhr	Grundlagen Temperiertechnik • Wärmeübertragung • Wärmeträgersystem • Kennlinien von Pumpe und Temperierkreis • Gerätebestimmung DiplIng. Achim Franken, HB-Therm AG
10.30-11.00 Uhr	Kaffeepause
Session 2	
11.00-12.30 Uhr	Verfahrenstechnik Spritzgiessen • Prozess- und Betriebsparameter • Verarbeitungsparameter beim Spritzgiessen • Grenzwerte beim Temperierprozess • Anwendung der Temperiertechnik beim Spritzgiessen • Statische und dynamische Temperierung DiplIng. Achim Franken, HB-Therm AG
12.30-13.30 Uhr	Mittagessen
Session 3	
13.30-15.00 Uhr	Temperierungsoptimierung • Wasseraufbereitung • Anbindung von Temperiergeräten • Energieeffizienz • Prozessüberwachung DiplIng. Achim Franken, HB-Therm AG
15.00-15.15 Uhr	Kaffeepause
Session 4 – Praxisteil Labor IWK	
15.15-18.00 Uhr	Station 1 (Spritzgiessmaschine) • Einrichten des Prozesses • Ermittlung des thermischen Gleichgewichts • Auswirkungen von Temperatur- und Durchflussschwankungen auf das Formteil • Optimierungsschritte • Interpretation der Prozessdaten Station 2 (Demonstrationsmodell) • Ermittlung von Durchflusskennlinien • Durchflussverhalten an verschiedenen Kreisläufen • Gegenüberstellung Serien-/Parallelschaltung Station 3 (Werkzeug) • Ermittlung der Aufheizverhaltens • Auswirkung der Werkzeugtemperatur beim Einspritzen auf das Formteil
Abschluss	
18.00-18.15 Uhr	Schlussdiskussion und Verabschiedung
18.15-19.00 Uhr	Apéro / Networking